

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN T-146

Fecha de emisión: 2019-04-15
Revisión: 00

I		II		III	IV	V		VI					VII		VIII	IX
Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida					Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones		
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida		Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc. relativa o absoluta?	Patrón de medida			Fuente de trazabilidad metrológica	
Temperatura	Termómetros de lectura directa con clase de exactitud: ≥ 0.1 °C	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	-80 °C a 130 °C	Medio de generación	Baño líquido (aceite de silicón) (-80 °C a 130 °C)	0.032 a 0.040	°C	0.031 a 0.039	0.010 a 0.010	2	absoluta	Termómetro de resistencia de platino de 100 Ω con indicador. Marca: Sensor: Hart Scientific Indicador: Fluke Modelo: Sensor: 5615 Indicador: 1586A Exactitud: 0.025 °C Incertidumbre: 0.015 °C a 0.027 °C	CENAM MÉXICO METAS Acreditación: T-38 EMA	BR-EA-TEMPERATURA-TLD-006/2018		
				Incertidumbre por la Uniformidad	0.006 °C a 0.007 °C											
				Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 37 cm											

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

Jesús Enrique Lerma García
Armando de Jesús Hernández Velázquez
Ángel de Jesús Gaytán Tamez